



LF—Mini2 型 垂直电泳槽

使

用

说

明

书

北京龙方科技有限公司

警告：本公司所有电泳槽产品请勿带电操作（加样完成并盖上电泳槽上盖后再去接通电泳电源，电泳过程中请勿触碰电泳槽），以免引起危险！

一、功能概述

本产品为小型双板式聚丙烯酰胺凝胶电泳槽，适用于生物技术行业对部分蛋白样品进行分离与检测，本产品设计科学合理，操作方便无渗漏，让您从制胶到电泳的全过程中都能达到理想的效果。

凝胶面积(W×L)：8.3cm×7.3cm

加样梳：10（齿）、15（齿）

凝胶厚度：1.0mm、1.5mm

缓冲液容积：500ml 左右

二、操作步骤

1、安装

本电泳槽可以同时完成两块电泳凝胶的制胶和跑胶任务。制胶前请先将玻璃板洗净晾干，选取一块短玻璃板，用其顶部抵住电泳槽主体密封胶条偏上部位的凸起处的下沿，将其底部顺着电泳槽主体下部 L 型支撑架由外向内推至垂直角度，再将粘条玻璃板的底部（粘边条侧向内，“↑”标志向上）顺着电泳槽主体下部 L 型支撑架由外向内推至垂直角度（贴紧短玻璃板）即可，电泳槽主体另外一侧的玻璃板安装方式同上。两侧玻璃板装好后用一只手由上至下抓紧两侧的玻璃板，另一只手将电泳槽左右两侧的凹形侧夹向玻璃板方向用力推入，完成玻璃板的固定。把制胶底座横向水平摆放，双手分别捏住电泳槽主体电极两侧的支撑平板，让玻璃板的底部横向对准制胶卡座内灰色硅胶条的中部区域（保证玻璃板放在制胶卡座内的硅胶条上），稍用力下压，听到“咔咔”两声响后（制胶卡座两侧的卡扣会锁紧在电泳槽主体底部的固定位置），就说明安装已经完成，就可以放心灌胶了。

2、制胶

向两块玻璃板中间的凝胶腔内缓慢注入配制好的聚丙烯酰胺凝胶(如灌制梯度凝胶需使用梯度混合器)，先灌注分离胶,待分离胶凝固后,再灌浓缩胶，浓缩胶灌满后(高度至短玻璃板上沿处)，插入加样梳。待 45 分钟以上凝胶完全聚合后，制胶完成。轻轻拔出加样梳（先稍拔起一侧之后再慢慢拔另外一侧），注意不要损坏胶面，左手提起电泳槽主体（拇指和其他手指分别控制住两侧的玻璃板），右手用拇指和中指分别去抓住制胶底座两侧的卡扣，同时向内侧稍用力一压，制胶底座就会脱离电泳槽主体，两者脱离后将电泳槽主体按正负极的正确位置放入电泳槽的下槽内，向电泳槽主体的内腔中注入缓冲液,让内腔中的缓冲液液面没过短玻璃板，腔外下槽缓冲液液面高度应在玻璃板底部往上 1cm 左右的高度。

3、电泳

察看加样孔，如发现有残留的凝胶，应用吹管吹净，并吹出加样孔中的气泡，用移液器吸取样品分别加入到加样孔中。按照正负极的正确位置盖好上盖(红色为正极、黑色为负极)，将电泳槽导线按正确方向插入电泳电源的对应插孔，然后选择适合的电泳条件开始电泳（建议电泳电源的设置参数：200V 恒压条件下定时 50 分钟左右）。

4、固定 染色

观察指示带，当指示带跑至玻璃板底部时，关闭电泳电源，按与装配相反的操作步骤取出凝胶玻璃板，用胶铲撬开凝胶玻璃板，割下浓缩胶，将分离胶置于培养皿中，加入溴酚蓝固定液，放置 2 小时，除去固定液，加入染色液，染色 4 小时或过夜。

装 箱 单

序号	名称	数量
1	电泳槽主体	1 个
2	电泳槽下槽、上盖（含红黑导线）	各 1 个
3	加样梳（1.0mm，10 齿）	4 把
4	加样梳（1.0mm，15 齿）	4 把
5	制胶卡座	1 个
6	厚玻璃板（边条厚度：1.0mm）	4 块
7	短玻璃板（厚度：1.3mm）	4 块
8	单胶堵板	1 块
9	剥胶铲	1 个
10	说明书、合格证、保修卡	各 1 份

制造商：北京龙方科技有限公司
地址：北京市海淀区温泉路白家疃
电话：010-62459980
传真：010-67882879
[http:// www. lf-bio.com](http://www.lf-bio.com)